

应用案例



金属硬度检测

Hydro Aluminium

铝材冷轧：如果钢辊硬度不能维持稳定，则其使用寿命将缩短

冷 轧是一种金属加工方法，就是由轧辊在金属的再结晶温度下进行轧制，令其变形。该方法经常用于将金属板和金属片轧薄。金属轧制量增加后，由于加工了硬化材料，钢辊的硬度会超过其原制造商所验证的硬度。这时必须通过磨削，将钢辊的硬度降回原值。否则最终将导致“碎裂”等现象，而这将极大地减少钢辊的使用寿命。因为碎裂，支撑轧辊的使用寿命减少得更快。

应用

Hydro Aluminium 将 Equotip 用于钢轧辊的来料检验工作上。钢辊的标准尺寸是 400 mm。钢辊有两个测量范围，如 780 HLD (~ 650 HV) 和 850 HLE (~ 950 HV)，间隔为 100 mm。对于硬度较高的范围，最好不要使用 E 型冲击装置，而选用 D 型装置；因为后者钢球压头的硬度更高。钢辊的铬含量相对较高。当转换不同的硬度标度（例如对比 Equotip 和 Vickers 的测量）时，有必要认识到这一点。

Equotip 是钢辊检测的标准，而且里氏硬度单位 (HL) 多年来已在业内众所周知。

客户评价

“我们已经使用 Equotip 很多年了，主要将其用于钢辊磨削方面。我们特别欣赏它的便携和易用。Equotip 在日常现场检验中表现优秀。”

Hydro Aluminium Deutschland GmbH, BU 钢辊磨削 – 自 1998 年成为 Proceq 的客户

简介

客户

海德鲁铝业公司

Hydro Aluminium Deutschland GmbH 公司的箔材、带材、液体包装和无菌包装产品主要用于以下产业：汽车、运输、建筑、工程、电气、印刷和包装业。

员工

在 30 多个国家共计 22'000 名员工

要求

- 能对硬度很高的钢轧辊（最高达 1000 HV）进行准确的硬度测量，以此来提升钢辊供应商的产品质量水平，并向公司的客户展示其出类拔萃的专业能力
- 检测频率大
- 功能和精确度的验证

Proceq 产品

带 D 型和 E 型冲击装置的 Equotip 3

客户的获益

- 功能全面；冲击装置的适用性广，可测量硬度很高的材料
- 在钢辊的全部使用期内进行准确管理（节约成本）
- 可靠；可长期使用，不会出现故障