

应用案例



金属硬度检测

Larsen & Toubro Ltd

压力容器和热交换器的硬度检测

硬度作为金属性质，通常被人们用来量测部件生产的一致性，并检测部件是否符合规格。但硬度检测又有了一个新的重要作用，那就是监控已安装使用的部件。

例如，在部件生产中，硬度检测经常被用于控制质量属性；同时它还经常应用于对合金性能和热稳定性的基础理论研究中。要求对压力容器进行硬度检测是为了确保经过热处理的整个容器的强度符合标准并均匀一致。

应用

Larsen & Toubro 将 Proceq's Equotip 3 Unit D 用来以 HB 标度量压力容器的硬度。在压力容器的制造中，埋弧焊的应用越来越多。人们发现堆焊非常坚硬，但底材却无法制造出这样的硬度和强度。这将导致堆焊出现横向裂缝。

一旦抗拉强度超过 620 Mpa，压力容器将出现裂缝。钢铁的硬度和强度存在一定关系，即钢铁硬度为 200 HB 时强度便达到了上限。

客户评价

“目前我们正使用 Equotip 3 Unit D 来进行内部品质管控和现场检测。在我们遍布印度的所有分支机构/工厂中，都在大量使用着 Equotip 3（超过 15 套）。Equotip 3 吸引我们之处在于：技术领先，使用相对简单，更容易获取结果。”

Larsen & Toubro Limited, 孟买（印度）—
自 1998 年成为 Proceq 的客户

简介

客户

拿丁集团

Larsen & Toubro 是一家以技术为导向的公司，市值达 85 亿美元。它是印度私营企业中最大且最受尊敬的公司之一。

员工

L&T 在全球有多个分公司，是一个有着 29,000 多人的团队。

要求

- 对压力容器的硬度检测。
- 因为检测频率一般很高，所以要求测量速度快。
- 适合对质重体大的部件在安装前或安装后进行现场检测

Proceq 产品

Equotip3-D 型

客户的获益

- 仪器便携。
- 可直接转换成所有通用的硬度标度。
- 可以更换探头，适用于多种检测环境。